O'z DSt 3019 2015

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ИККИ УРИНЛИ ЧОДИР

Техникавий шартлар

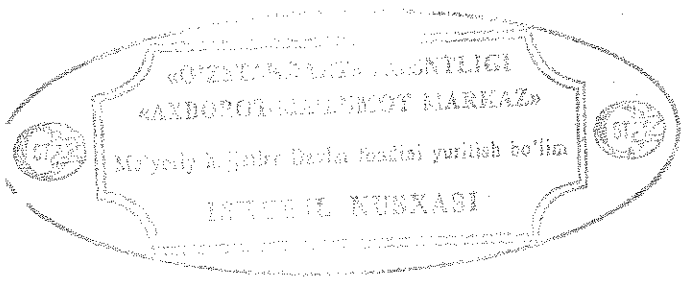
Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПАЛАТКА ДВУХМЕСТНАЯ

Технические условия

Издание официальное



Узбекистон стандартлаштириш, метрология
ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

O'z DSt 3019 2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПАЛАТКА ДВУХМЕСТНАЯ

Технические условия

Узбекское агентство стандартизации, метрологии
и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от _____ № _____

3 ЗАРЕГИСТРИРОВАН Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 14.09.2015 № 05-700

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Агентства «УЗСТАНДАРТ» и Министерства обороны Республики Узбекистан.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....1
3 Технические требования.....3
3.1.Основные параметры и размеры.....3
3.2 Внешний вид.....3
3.3 Характеристики.....3
3.4 Требования к изготовлению.....4
3.5 Требования к сырью и материалам.....5
3.6 Комплектность.....6
3.7 Маркировка.....6
3.8 Упаковка.....7
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....7
5 Правила приёмки.....7
6 Методы испытаний.....8
7 Указания по эксплуатации.....8
8 Транспортирование и хранение.....8
9 Гарантия изготовителя.....8
10 Приложение А (обязательное) Внешний вид палатки и места основных измерений.....9
Приложение В (обязательное) Особенности обработки.....10
Приложение С (справочное) Спецификация деталей.....11
Приложение D (справочное) Вес и размеры отдельных частей палатки.....12
11 Пояснительная записка.....13
12 Библиографические данные.....14
13 Информационные данные.....15

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'z DSt 3019 2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ИККИ ЎРИНЛИ ЧОДИР

Техникавий шартлар

ПАЛАТКА ДВУХМЕСТНАЯ

Технические условия

TWO APPROPLATELY TENT

Technical requirements

Дата введения: 15.09.2015
Срок действия: _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на палатку двухместную (далее по тексту – палатка), предназначенную для военнослужащих Министерства обороны Республики Узбекистан.

Настоящий стандарт предназначен для применения при производстве швейными предприятиями и организациями, которые имеют непосредственное отношение к изготовлению палаток.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.301-86 Покрытия металлические и неметаллические неорганические

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. ОТ

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. ОТБ

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузоч-

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5867 son bilan
« 14 » 09 2015 yilda
ro'yxatga olindi

но-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. ТУ

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 18482 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов

ГОСТ 18711-73 Палатки. Детали деревянные. ОТТ

ГОСТ 21790-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные

ГОСТ 24297-94 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приёмочный контроль качества продукции

ГОСТ 25871-83 Изделия кожгалантерейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28486-90 Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей

ГОСТ 28965-91 Застежка – молния. Методы контроля

ГОСТ 30454-97 Шнуры плетеные, полиамидные. Общие технические условия

O'z DSt 1.17:1999 ГСС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

СанПиН 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН 0127-01 Складирование и утилизация

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (изменяющим) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Палатка двухместная должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам-эталонам по O'z DSt 1.17 и изготавливаться в соответствии с промышленными методами поузловой обработки, утвержденным в установ-

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

ленном порядке.

3.1 Основные параметры палатки должны соответствовать данным, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование измерений	Величина измерения, mm	Допускаемые отклонения, ± mm
1 Длина палатки	2060	40
2 Ширина палатки (измерять по нижней части лобовой стенки)	1380	30
3 Высота лобовой стенки (измерять от нива пригачивания пола до гребня крыши)	885	20
4 Ширина нижней части лобовой стенки	50	3
5 Высота боковых стенок	230	5
6 Ширина верхней части боковой стенки	130	5
7 Ширина нижней части боковой стенки	100	5
8 Длина окна из сетки	1130	20
9 Ширина окна из сетки	130	5
10 Расстояние от угла боковой стенки до окна из сетки	465	10
11 Длина верхней части козырька боковой стенки	2010	40
12 Длина нижней части козырька боковой стенки	2120	40
13 Ширина бокового козырька	180	5
14 Высота козырька лобовой стенки	210	5
15 Длина козырька лобовой стенки	1760	30
16 Высота пола	50	3

3.2 Внешний вид палатки и места основных измерений должны быть в соответствии с приложением А.

3.3 Характеристики

3.3.1 Палатка подразделяется:
по вместимости – двухместная;
по типам – «домик»;
по форме – призма;
по конструкции – без каркаса (к палаткам без каркаса относят палатки, которые устанавливают при помощи палаточных принадлежностей).

3.3.2 Палатка должна состоять из: двухскатной крыши, двух лобовых и двух боковых стенок, пола, лобовых и боковых козырьков, окон из сетки, клапанов, вентиляционных отверстий, усилительных накладок, палаточных принадлежностей, мешков для палатки и палаточных принадлежностей и других деталей, обеспечивающих удобство пользования палаткой.

3.3.3 Вход (входное полотнище) должен быть закрыт при помощи двух-

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DEPARTAMENTI

сторонней застёжки-молнии и иметь детали, удерживающие его в открытом положении.

3.3.4 Нижняя часть лобовой стенки должна притягиваться к входному полотнищу при помощи двухсторонней застёжки-молнии.

3.3.5 Передний бортик пола должен быть высотой не менее 50 mm.

3.3.6 Окна должны быть изготовлены из сетки, открываться и закрываться клапанами при помощи ленты «велькро», фиксирующие их в положении закрытого и открытого окна.

3.3.7 Клапан должен перекрывать окно не менее чем на 30 mm.

3.3.8 Пол палатки должен быть из ткани с плёночным покрытием. На пол палатки должны настрачиваться восемь петель из тесьмы с металлическими кольцами.

3.3.9 В верхней части лобовых стенок должны располагаться вентиляционные отверстия из сетки и защищены козырьком из ткани верха.

3.3.10 В местах соединения крыши и козырька, боковых стенок и крыши, а также в углах бокового козырька должны быть расположены усилители из кожи.

3.3.11 На боковых и лобовых козырьках должны обрабатываться восемь петель из тесьмы для крепления растяжек.

3.3.12 Конструкция соединительных узлов стоек должна исключать применение специального инструмента при сборке, а также обеспечивать не разъёмность соединительных деталей стоек под действием массы палаток. Концы стоек должны иметь опорные пробки.

3.3.13 Длина колышков должна быть не менее 180 mm.

3.3.14 Металлические стойки, колышки, кольца должны быть с гладкой, ровной поверхностью, без заусенцев, острых углов и краёв.

3.3.15 Металлические детали палатки должны иметь антикоррозийное покрытие. Качество покрытия по ГОСТ 9.301.

3.3.16 Прочность на разрыв петель-оттяжек крепления пола палатки должна быть не менее 250 N (25 kgf).

3.3.17 Прочность на разрыв растяжек должна быть для шнуров не менее 500 N (50 kgf).

3.4 Требования к изготовлению

3.4.1 Классификация швов – по ГОСТ 12807.

3.4.2 Соединение основных деталей палаток и мешков должно производиться швами: накладным, настрочным с закрытыми и открытыми срезами, запошивочным, «взамок», двойным.

3.4.3 Швы в местах крепления растяжек должны иметь прочность на разрыв не менее 500 N (50 kgf), в местах крепления петель оттяжек пола – не менее 250 N (25 kgf).

3.4.4 Для соединения деталей палатки применяют синтетические, хлопчатобумажные или армированные нитки.

3.4.5 Частота строчки – от двух до трёх стежков на 10 mm шва.

3.4.6 Строчка должна быть ровной, хорошо утянутой, без пропусков стежков и обрыва ниток. Начало и конец строчки должны быть закреплены.

3.4.7 Допускается не более двух обрывов ниток на 1000 mm шва исправленных повторной строчкой с возвратом от места обрыва на (15 – 20) mm.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.4.8 Отклонение строчки от прямой не должно быть более 3 mm на 500 mm шва.

3.4.9 Смещение симметричных частей фурнитуры не должно быть более 10 mm.

3.4.10 Особенности обработки палатки, спецификация деталей должны быть в соответствии с приложениями B,C.

3.5 Требования к сырью и материалам

Сырьё и материалы, применяемые при изготовлении палатки должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 2, иметь сертификаты соответствия и при поступлении на предприятие-изготовитель пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 2

Наименование материалов	Нормативные документы	Назначение материалов
1 Смешанная хлопчатобумажная ткань цвета «полынь»: - поверхностная плотность от 240 до 260 g/m²; - водоупорность не менее 250 mm H_2O; - степень устойчивости окраски – «прочная»	ГОСТ 21790	Для пошива верха палатки
2 Ткань с плёночным покрытием темных тонов в цвет верха: - поверхностная плотность не менее 330 g/m²; - разрывная нагрузка, kgf, не менее: - по основе 40 - по утку 25	ГОСТ 28486	Для пола палатки
3 Сетчатая синтетическая ткань	По сертификату соответствия	Для окон и вентиляционных отверстий
4 Кожа искусственная	По сертификату соответствия	Для усилительных накладок
5 Нитки хлопчатобумажные, синтетические и армированные швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления палатки
6 Шнур синтетический	ГОСТ 30454	Для стягивания мешка, растяжек
7 Двухсторонняя текстильная застёжка «молния»	ГОСТ 28965	Для застёжки входного полотнища
8 Тесьма синтетическая	по действующей НД	Для окантовки гребня палатки и оттяжек
9 Металлические фиксаторы	по действующей НД	Для стягивания растяжки
10 Металлические кольца	по действующей НД	Для крепления к грунту
11 Металлические колышки	по действующей НД	Для крепления к грунту

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH DEPARTAMENTI

Окончание таблицы 2

Наименование материалов	Нормативные документы	Назначение материалов
12 Металлические стойки	ГОСТ 18482	Для крепления к грунту
13 Фастекс (защёлка – трезубец)	по действующей НД	Для фиксации входного полотнища
Примечание - Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани. По согласованию с заказчиком допускается применение других материалов, по качеству не ниже, указанных в таблице 2		

3.6 Комплектность

В комплект входят:

- палатка;
- комплект палаточных принадлежностей (стойки сборные из лёгкого металла, каждая из которых состоит из трёх частей – 2 шт.; растяжки верёвочные боковые с фиксатором (90 cm) – 6 шт.; растяжки верёвочные торцевые (140 cm) – 2 шт.; кольца металлические – 8 шт.; колышки – 17 шт.);
- мешок для палатки;
- мешок для палаточных принадлежностей.

Вес и размеры отдельных частей палатки приведены в приложении D.

3.7 Маркировка

3.7.1 Маркировка наносится на ярлык размером (6x10) cm из хлопчатобумажной отбеленной ткани методом штампования несмывающейся краской. Маркировочный ярлык должен быть втачан в шов притачивания пола с боковой частью палатки на расстоянии 10,0 cm от бокового угла.

3.7.2 Маркировка палатки производится по ГОСТ 25871 со следующим указанием реквизитов:

- товарного знака, наименования, подчинённости и местонахождения (наименования города) предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- сорта;
- даты выпуска (месяц, год);
- надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- номера контролёра ОТК или личного клейма;
- обозначения настоящего стандарта;
- символов по уходу - по ГОСТ 16958;
- массы;
- площади основания в m^2;
- спальной вместимости.

Маркировку наносят на русском языке или на двух языках – русском и государственном.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.8 Упаковка

3.8.1 Палатки укладывают в полиэтиленовый мешок по четыре штуки.
3.8.2 Упаковочный ярлык по ГОСТ 25871.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.2 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.3 Все работы, связанные с производством швейных изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0120 и СанПиН 0122.

4.5 Уровни и показатели освещённости на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении, эксплуатации и хранении палаток по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Производственные отходы должны складироваться и утилизироваться в соответствии с требованиями СанПиН 0127.

4.8 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.9 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 Правила приёмки

5.1 Правила приёмки палаток - по ГОСТ 24782.

5.2 Для проверки соответствия палаток требованиям настоящего стандарта устанавливают приёмо-сдаточные и сертификационные испытания.

5.3 При приёмо-сдаточных испытаниях применяют сплошной и статистический контроль качества продукции. Вид контроля нормальный, уровень контроля – третий. Выборку отбирают методом случайного отбора по ГОСТ 18321. Приёмочный уровень дефектности устанавливают по согласованию между изготовителем и заказчиком. По результатам контроля выборки принимается одно из следующих решений:

- партия принимается;
- партия возвращается на исправление дефектов;
- партия бракуется.

5.4 Сертификационные испытания проводят по всему объему требований

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

настоящего стандарта в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями НД НСС РУз.

6 Методы испытаний

6.1 Внешний вид палаток определяют сравнением с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой - по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Качество швов, строчек определяют - по ГОСТ 4103.

7 Указания по эксплуатации

7.1 К палатке должна быть приложена инструкция, в которой содержится по меньшей мере план палатки, чёткие и ясные указания по установке, складыванию и раскладыванию палатки, по обслуживанию, ремонту.

7.2 Указания по способам ухода в соответствии ГОСТ 18711.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение палатки – по ГОСТ 25871.

9 Гарантия изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие палаток требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения палаток – 2 года.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации палаток – один год.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)

Внешний вид палатки и места основных измерений

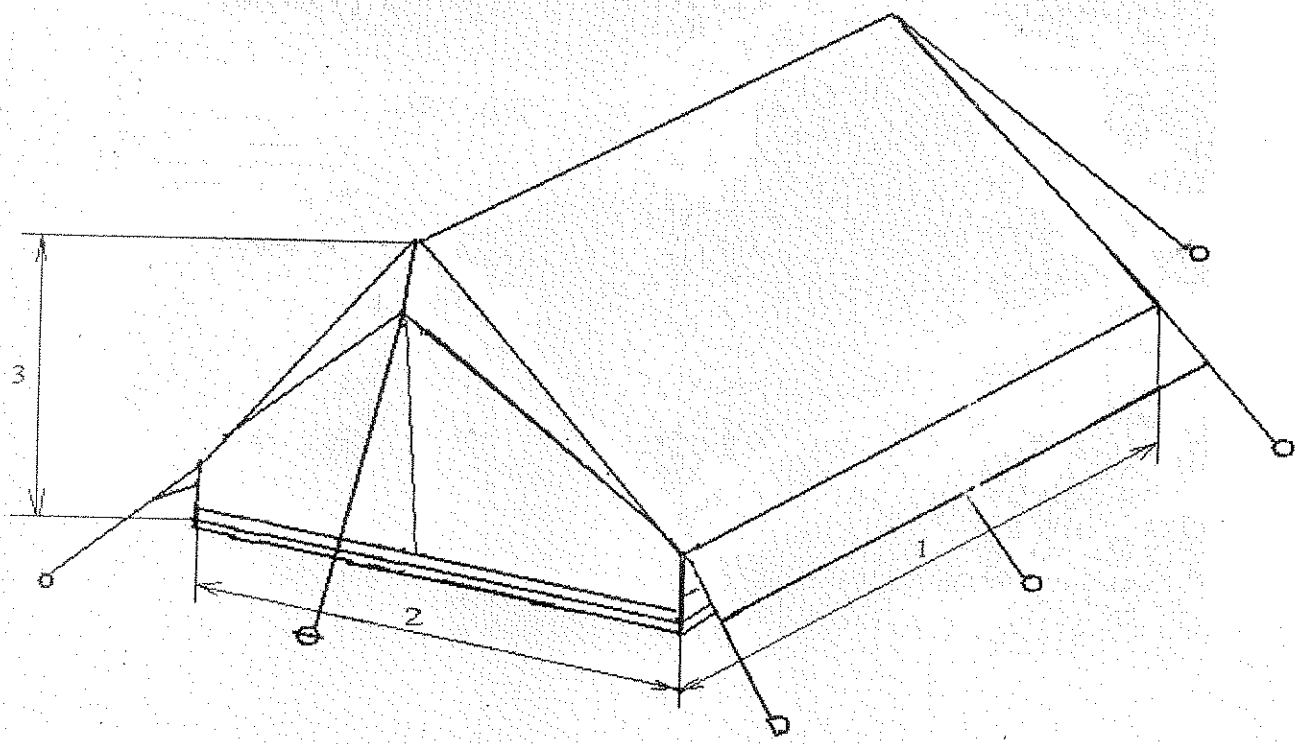


Рисунок А.1

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)

Особенности обработки

В.1 Крыша и вертикальная стенка должны быть соединены швом «взамок».

В.2 Гребень палатки должен окантовываться тесьмой.

В.3 Соединение пола с боковой стенкой и лобовой выполнено стачным швом 1,0 cm с последующим обметыванием.

В.4 Край бокового и лобового козырьков обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 1,0 cm.

В.5 Середина лобового козырька и боковая часть бокового козырька должны усиливаться тесьмой, переходящей в петлю.

В.6 В местах соединения крыши и козырька, боковых стенок и крыши, а также в углах бокового козырька расположены усилители из кожи. На боковых и лобовых козырьках обрабатываются восемь петель из тесьмы для крепления растяжек.

В.7 На пол палатки настрачиваются восемь петель из тесьмы с металлическими кольцами.

В.8 Вход в палатку должен быть в виде разреза посередине вертикальной лобовой стенки, и закрываться на двухстороннюю текстильную застежку «молния».

В.9 Все швы дополнительно проклеивают.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение С
(справочное)

Спецификация деталей

Таблица С.1

Наименование деталей	Число деталей	
	в лекалах	в крое
Верх (палатка)		
1 Лобовая стенка	1	4
2 Нижняя часть лобовой стенки	1	2
3 Верхняя часть боковой стенки	1	4
4 Нижняя часть боковой стенки	1	1
5 Двухскатная крыша	1	2
6 Клапан вентиляционного отверстия	1	2
7 Боковой козырёк	1	2
8 Лобовой козырёк	1	2
9 Полоска для обработки концов молнии	1	6
Верх (мешок для упаковки палатки)		
1 Переднее и заднее полотнище упаковочного мешка для палатки	1	1
2 Внутренний карман	1	1
3 Переднее и заднее полотнище мешка для палаточных принадлежностей	1	1
Ткань с плёночным покрытием		
1 Пол палатки	1	1
Сетка		
1 Боковое вентиляционное отверстие	1	2
2 Лобовое вентиляционное отверстие	1	4
Кожа		
1 Усилители в местах соединения и в углах	1	22
2 Лобовые усилители	1	2
3 Усилители козырьков	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение D
(справочное)

Вес и размеры отдельных частей палатки

Таблица D.1

Наименование частей	Количество на палатку, шт.	Вес, kg	
		1 штуки	Всего комплекта
1 Намет палатки	1	3.63	3.63
2 Стойки сборные из лёгкого металла, каждая из которых состоит из трёх частей: длина двух частей 330 mm, длина четырёх частей 360 mm, Ø 19 mm	2	0.20	0.40
3 Растяжки веревочные торцевые 2800 mm (на 2 шт.), растяжки верёвочные боковые с фиксаторами 5400 mm (на 6 шт.)	8	-	0.06
4 Колышки металлические длиной 240 mm, Ø 5 mm	17	0.05	0.85
5 Мешки для укладки палатки и палаточных принадлежностей	2	-	0.13
Общий вес	-	-	5.07

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Пояснительная записка
К проекту государственного стандарта O'z DSt
Палатка двухместная.
Технические условия.

1 Основание для разработки стандарта

Настоящий стандарт разработан в целях своевременного выполнения плана мероприятий по реализации Закона Республики Узбекистан «О внесении изменений в Закон Республики Узбекистан» «О стандартизации» № ЗРУ-202 от 3 апреля 2009 года и в соответствии с планом работ Технического комитета по стандартизации в сфере обороны и безопасности на 2015 год.

2 Цели и задачи разработки

Целью разработки настоящего стандарта является установление общетехнических требований при пошиве палатки двухместной.

3 Характеристика объекта стандартизации

Стандарт разработан впервые.

4 Технико-экономическая эффективность от внедрения стандарта

В современных условиях для развития оборонной промышленности республики, направленной на обеспечение безопасности страны, необходимы единые подходы к проведению работ по стандартизации, осуществляемые на основе принципов планирования, единого информационного обеспечения и научно-исследовательского сопровождения работ с учетом достижений и перспектив развития науки и техники.

5 Введение и внедрение стандарта в действие

Предположительный срок введения настоящего стандарта в действие сентябрь 2015 года.

6 Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 796.5/.8 ОКС 59.080.99

ОКП 87 8940 ГРУППА У 65

Ключевые слова: палатка двухместная, основные параметры и характеристика, требования к сырью, методы контроля, правила приёмки, маркировка, упаковка.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

Информационные данные

СОГЛАСОВАНО:		
Заместитель Министра обороны Республики Узбекистан по тылу и капитальному строительству		М.Х. Салиев
Начальник Главного управления тыла МО РУ		К.М. Хамдамов
Заместитель Начальника отдела вещевого обеспечения и БПО УВТО ГУТ МО РУ		М.М. Хамракулов
Начальник отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ		Б.К. Гафуров
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ, нормоконтролёр		Н.В. Мирзахметова
РАЗРАБОТАНО:		
Начальник производственной лаборатории ОКЭЦ МО РУ		А.Х. Гимаева
Начальник конструкторско-технологического отдела – методист ОКЭЦ МО РУ		И.А. Ермолова
Инженер по стандартизации ОКЭЦ МО РУ		А.Ш. Отамурадов

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI